**SỔ GIAO - NHẬN CA LÒ TRUNG TẦN**

*Ca.... Từ.......giờ... đến... giờ... Ngày......tháng..........năm 20…..*

***Mác thép****......................*

**I. CHỈ ĐẠO SẢN XUẤT CỦA BAN GIÁM ĐỐC:**

...........................................................................................................................................................................................................................................................................................................................

**II. DIỄN BIẾN TRONG CA:**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lò**  **Số** | **Thời gian** | | **Mô tả sự cố** | **Nguyên nhân đình trệ** | **Biện pháp xử lý** |
|  | Từ | Đến |
| Lò TT số 1 |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Lò TT số 2 |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Lò TT số 3 |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Lò TT số 4 |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Lò TT số 5 |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Lò TT số 6 |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

**III. SỐ LIỆU SẢN XUẤT TRONG CA:**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lò** | **Số mẻ đã ra thép trong ca** | **Tuổi thọ lò thời**  **điểm giao ca** | **Các chế độ dòng, áp, tần số khi kết thúc ca sản xuất** | | | **Mẻ nấu chưa kết thúc bàn giao cho ca sau** | | **Ghi chú** |
| **Dòng** | **Áp** | **Tần số** | **Số liệu đã nạp(kg)** | **Diễn biến tại thời điểm giao ca** |
| TT.1 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| TT.2 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| TT.3 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| TT.4 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| TT.5 |  |  |  |  |  |  |  |  |
| TT.6 |  |  |  |  |  |  |  |  |

**IV. TÌNH TRẠNG THIẾT BỊ: Ghi tình trạng thiết bị đạt (Đ) hay không đạt (KĐ)**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Hạng mục thiết bị** | **Tình trạng của thiết bị trong ca** | | | | | | **Ghi chú về tình trạng**  **thiết bị không đạt** |
| ***Lò 1*** | ***Lò 2*** | ***Lò 3*** | ***Lò 4*** | ***Lò 5*** | ***Lò 6*** |
| Hệ thống nước làm mát |  |  |  |  |  |  |  |
| Hệ thống thuỷ lực lò |  |  |  |  |  |  |  |
| Hệ thống điện |  |  |  |  |  |  |  |
| Xe goòng ra thép |  |  |  |  |  |  |  |
| Xe goòng nạp liệu |  |  |  |  |  |  |  |
| Máy đo nhiệt độ |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

**V. NGUYÊN VẬT LIỆU PHỤ:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Vật liệu** | **Sử dụng trong ca ( kg)** | **Bàn giao cho ca sau (kg)** | **Ghi chú** |
| *Que đo nhiệt* |  |  |  |
| *FeSi* |  |  |  |
| *SiMn* |  |  |  |
| *Nhôm* |  |  |  |

**VI. VỆ SINH CÔNG NGHIỆP:** Ghi rõ vào mục thực hiện (Đạt hay không đạt)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Khu vực** | **Thực hiện** | **Xác nhận khi nhận ca** | **Ghi chú** |
| Mặt bằng sàn lò |  |  |  |
| Trong buồng đặt lò |  |  |  |
| Hệ thống ray chuyển thùng trung chuyển |  |  |  |

**-** Các vấn đề cần lưu ý với ca sau:

**VII. Ý KIẾN NGƯỜI NHẬN CA:**

**NGƯỜI GIAO CA NGƯỜI NHẬN CA**